



Timbratrice tappi in sughero

Mod. TTS2 - OR 12

La timbratrice mod. **TTS2 - OR 12** è stata progettata per impressioni a calore (tramite riscaldamento ad induzione) delle superfici piane e della superficie laterale dei tappi in sughero naturale o composti.

La timbratrice è stata integrata di una stazione di orientamento ad elevate prestazioni, capace di 12.000 tappi/h.

MAR.CO Martini Costruzioni

S.P. Canelli – Nizza

Fr. San Vito 82/A

14042 CALAMANDRANA (AT) ITALIA

Tel/Fax : +39 0141 76.91.43

info@martinicostruzioni.com

www.martinicostruzioni.com



CARATTERISTICHE TECNICHE :

- Alimentatore con uscita a doppio canale
- Alternatore di canali in alimentazione
- Stazione di orientamento OR VI 12 ad alte prestazioni, tolleranza massima d'errore 1/150.000
- Variatore elettronico della velocità di posizionamento
- Timbri teste regolabili in altezza
- Possibilità di timbratura indipendente delle teste e/o del corpo
- Regolazione in altezza del piano di scorrimento
- Regolazione del timbro corpo su tre assi
- **Riscaldamento elettrico**
- Controllo della temperatura
- Supporto gruppo timbratura con raffreddamento incorporato
- Programmazione parziale e totale di produzione
- Convogliatore in uscita pilotato a 2 posizioni
- Segnalazione acustica e visiva dello stato di lavoro
- Produzione oraria variabile da 12.000 a 22.000 cicli
- Dimensioni dei tappi in lavorazione da diam.22 x h.35 a diam. 32 x h.55
- Terminale utente programmabile

